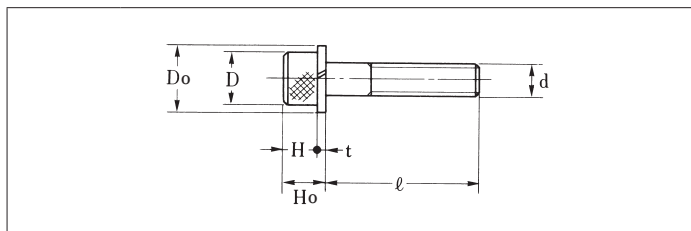


■六角穴付ボルトとバネ座金組合せ寸法表



ねじの呼び d	ピッチ P	Do	D	Ho	H	t	ℓ		ねじの 下穴径
							最小	最大	
M3	0.5	5.9	5.5	3.7	3	0.7	4	20	2.6
M4	0.7	7.6	7	5	4	1	4	25	3.4
M5	0.8	9.2	8.5	6.3	5	1.3	8	32	4.3
M6	1	12.2	10	7.5	6	1.5	10	50	5.1
M8	1.25	15.4	13	10	8	2	12	100	6.9
M10	1.5	18.4	16	12.5	10	2.5	14	125	8.6
M12	1.75	21.5	18	15	12	3	18	125	10.4
(M14)	2	24.5	21	17.5	14	3.5	20	160	12.2
M16	2	28	24	20	16	4	25	160	14.2
(M18)	2.5	31	27	22.6	18	4.6	28	180	15.7
M20	2.5	33.8	30	25.1	20	5.1	35	180	17.7

■削り加工寸法の普通許容差 (JISB0405)

寸法の区分	等級			
	精級 (12級)	中級 (14級)	粗級 (16級)	(18級)
0.5以上3以下	±0.05	±0.1	—	—
3を超え6以下			±0.2	±0.9
6を超え30以下	±0.1	±0.2	±0.5	±1.6
30を超え120以下	±0.15	±0.3	±0.8	±2.8
120を超え315以下	±0.2	±0.5	±1.2	±4
315を超え1000以下	±0.3	±0.8	±2	±7
1000を超え2000以下	±0.5	±1.2	±3	±11

■重量算出式 (鉄鋼基準) 単位: mm

- 中実軸



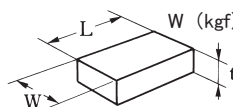
$$W \text{ (kgf/m)} = r^2 \times 0.02466$$

- 中空軸



$$W \text{ (kgf/m)} = (D - t) \times t \times 0.02466$$

- 板



$$W \text{ (kgf)} = W \times t \times L \times 7.9 \times 10^{-6}$$

(参考) アルミ重量 = 鉄鋼重量 × 0.35