

表：SPDO, SSPDO, NPDOシリーズ寸法表 単位：mm

型番	軸径		指定1mm単位					選択 LO(並目)=P
	D	許容公差g6	L	F	A	G	S	
SPDO SSPDO NPDO	8	-0.005 -0.014	50~1500	F≤S×5+A	A≤LO×5	<LO≤6のとき> G≤A-2 <LO=8・10のとき> G≤A-3 <LO≥12のとき> G≤A-5	LO<S<D	5 6
	10		50~1500					5 6 8
	12		50~1500					5 6 8 10
	13	-0.006 -0.017	50~1500					5 6 8 10
	16		50~3000					5 6 8 10 12
	20		80~3000					5 6 8 10 12 16
	25	-0.007 -0.020	80~3000					5 6 8 10 12 16 20
	30		130~3000					6 8 10 12 16 20 24
	35	-0.009 -0.025	130~3000					10 12 16 20 24 30
	40		150~3000					12 16 20 24 30

呼び番号 SPDO20 × 670 - LO10 G20 A25 S15 F40

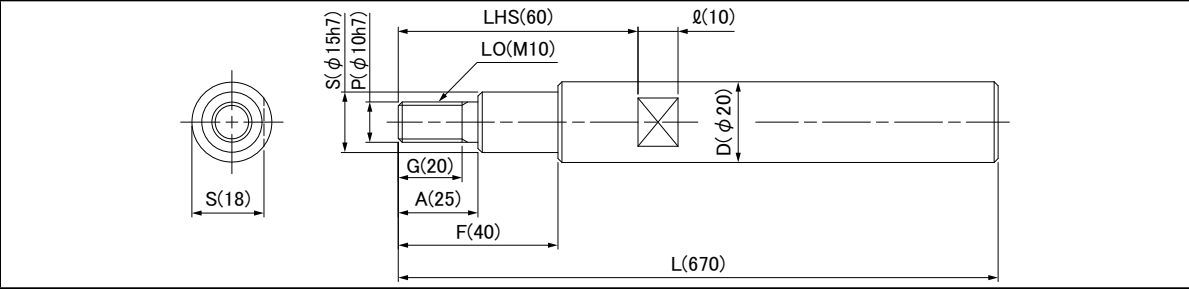
型番	シャフト長さ (L)	加工記号・寸法 (LO G A S F)
SPDO	SUJ-2	
SSPDO	SUS440C相当	
NPDO	硬質クロムメッキ	

<注記> NPDO（硬質クロムメッキ）シリーズの加工部、両端面部はメッキなしとなります。全メッキ付をご要望の場合は、別途お問合せ下さい。
<注記> NPDOシリーズの最長寸法には両端に寸法公差外部分ならびに非メッキ部分があります。

追加工オプション一覧
呼び番号 型番・外径 × シャフト長さ - 加工記号・寸法 - 追加工記号・寸法
(L) (LO G A S F) (LHS/LHS-RHS/LHW/LHW-RHW/SH)-(LP)

追加工	片面平削り(1箇所)			両面平削り(1箇所)			長さ公差変更	
記号	LHS			LHW			LP	
加工図								
							LP ≤ 500 ±0.05	
							500 < LP < L ≤ 1500 ±0.1 ※L=LP+F	
							※長さ公差変更をご希望の場合、最大加工軸全長は1500mmになります。	
追加工	片面平削り(2箇所)			両面平削り(2箇所)			シャフトホールド	
記号	LHS-RHS			LHW-RHW			SH	
加工図								
寸法	主要寸法(mm)			主要寸法(mm)			主要寸法(mm)	
	D	S	ℓ	D	W	ℓ	D	d
	6	5	8	6	5	8		
	8	7		8	7			
	10	9		10	8			
	12	11	10	12	10	10	12	2
	13	12		13	11		13	2
	16	15		16	14		16	2.5
	20	18		20	17		20	2.5
	25	23	15	25	22	15	25	3
	30	28		30	27		30	4
	35	33		35	30			
	40	38		40	36		40	4

* 追加工例



呼び番号 SPDO20 × 670 - LO10 G20 A25 S15 F40 - LHS60

型番	シャフト長さ (L)	加工記号・寸法 (LO G A S F)	追加工記号・寸法
SPDO	SUJ-2		LHS LHS-RHS 片面平削り
SSPDO	SUS440C相当		LHW LHW-RHW 両面平削り
NPDO	硬質クロムメッキ		SH シャフトホルド
			LP 長さ公差変更

<注記> お客様のご要望に応じて、オプションとして他の軸端加工も承りますので、図面をFAXでお送り下さい。
<注記> 脱脂洗浄、その他の表面処理も承ります。
<注記> φ50、φ60の軸端加工につきましては、別途お問い合わせ下さい。