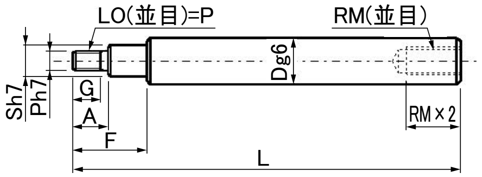
片端段オネジ片端メネジリニアシャフト



型番	材質	表面処理
SPDOM	SUJ-2	−
SSPDOM	SUS440C相当	−
NPDOM	SUJ-2	硬質クロムメッキ

表：SPDOM, SSPDOM, NPDOMシリーズ寸法表

単位：mm

型　番	軸　径		指定1mm単位					選択	
	D	許容公差g6	L	F	A	G	S	LO（並目）＝P	RM（並目）
SPDOM SSPDOM NPDOM	8	−0.005 −0.014	50～1500	F≦S×5+A	A≦LO×5	<LO≦6のとき> G≦A−2 <LO=8・10のとき> G≦A−3 <LO≧12のとき> G≦A−5	LO<S<D	5 6	3 4 5
	10		50～1500					5 6 8	3 4 5 6
	12	−0.006 −0.017	50～1500					5 6 8 10	3 4 5 6 8
	13		50～1500					5 6 8 10	3 4 5 6 8
	16		50～3000					5 6 8 10 12	4 5 6 8 10
	20	−0.007 −0.020	80～3000					5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12
	25		80～3000					5 6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16
	30		130～3000					6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20
	35	−0.009 −0.025	130～3000					10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24
	40		150～3000					12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30

呼ビ番号　SPDOM20 × 680 − LO12 G20 A25 S16 F40 − RM12

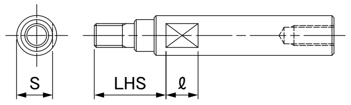
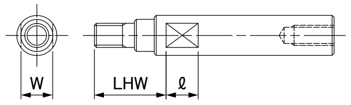
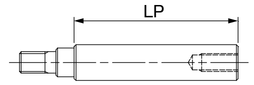
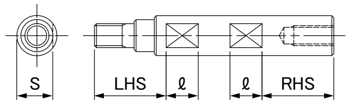
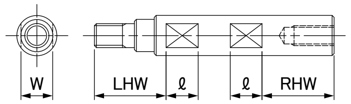
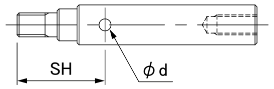
型　番 ── └ シャフト長さ（L）　└ 加工記号･寸法（LO G A S F − RM）

SPDOM	SUJ-2
SSPDOM	SUS440C相当
NPDOM	硬質クロムメッキ

<注記>　NPDOM（硬質クロムメッキ）シリーズの加工部，両端面部はメッキなしとなります．全メッキ付をご要望の場合は，別途お問合せ下さい．
<注記>　NPDOMシリーズの最長寸法には両端に寸法公差外部分ならびに非メッキ部分があります．
<注記>　メネジ加工部につきまして，外径Dとメネジ径により焼きなましが施される場合があります．

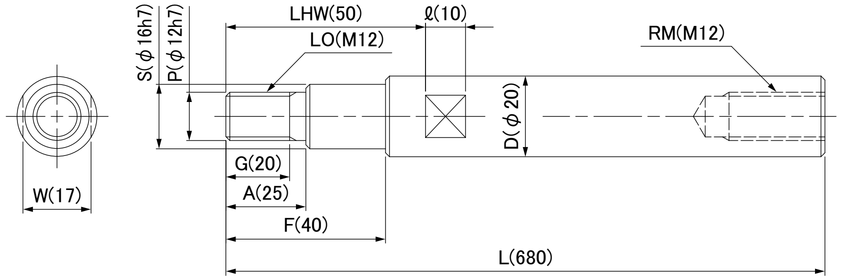
追加工オプション一覧

呼ビ番号　型番･外径 × シャフト長さ − 加工記号･寸法 − 追加工記号･寸法
└（L）　└（LO G A S F − RM）└（LHS/LHS-RHS/LHW/LHW-RHW/SH）-（LP）

追加工	片面平削り（1箇所）	両面平削り（1箇所）	長さ公差変更
記号	LHS	LHW	LP
加工図			 LP≦500　±0.05 500＜LP＜L≦1500　±0.1　※L＝LP＋F ※長さ公差変更をご希望の場合，最大加工軸全長は1500㎜になります．
追加工	片面平削り（2箇所）	両面平削り（2箇所）	シャフトホールド
記号	LHS-RHS	LHW-RHW	SH
加工図			

寸法	主要寸法（㎜）			主要寸法（㎜）			主要寸法（㎜）	
	D	S	ℓ	D	W	ℓ	D	d
	6	5	8	6	5	8		
	8	7		8	7			
	10	9		10	8			
	12	11	10	12	10	10	12	2
	13	12		13	11		13	2
	16	15		16	14		16	2.5
	20	18		20	17		20	2.5
	25	23	15	25	22	15	25	3
	30	28		30	27		30	4
	35	33		35	30			
	40	38	20	40	36	20	40	4

＊追加工例



呼ビ番号　SPDOM20 × 680 − LO12 G20 A25 S16 F40 − RM12 − LHW50

型　番 ── └ シャフト長さ（L）　└ 加工記号･寸法（LO G A S F − RM）　└ 追加工記号･寸法

SPDOM	SUJ-2
SSPDOM	SUS440C相当
NPDOM	硬質クロムメッキ

LHS	LHS-RHS	片面平削り
LHW	LHW-RHW	両面平削り
SH		シャフトホールド
LP		長さ公差変更

<注記>　お客様のご要望に応じて，オプションとして他の軸端加工も承りますので，図面をFAXでお送り下さい．
<注記>　脱脂洗浄，その他の表面処理も承ります．
<注記>　φ50，φ60の軸端加工につきましては，別途お問い合わせ下さい．