

表：SPDOW, SSPDOW, NPDOWシリーズ寸法表 単位：mm

型番	軸径 D	許容公差g6	指定1mm単位				LS・RS	選択 LO(並目)=P RO(並目)=Q	
			L	F・J	A・B	G・K			
SPDOW SSPDOW NPDOW	8	-0.005 -0.014	50~1500	F≤LS×5+A J≤RS×5+B	A≤LO×5 B≤RO×5	G≤A-2 K≤B-2	L0<LS<D RO<RS<D	5 6	
	10		50~1500					5 6 8	
	12	-0.006 -0.017	50~1500					<L0≤6のとき> G≤A-2	5 6 8 10
	13		50~1500					K≤B-2	5 6 8 10
	16	-0.007 -0.020	50~3000					<L0=8・10のとき> G≤A-3	5 6 8 10 12
	20		80~3000					K≤B-3	5 6 8 10 12 16
	25		80~3000					<L0≥12のとき> G≤A-5	5 6 8 10 12 16 20
	30		130~3000					K≤B-5	6 8 10 12 16 20 24
	35	-0.009 -0.025	130~3000						10 12 16 20 24 30
	40		150~3000						12 16 20 24 30

呼び番号 SPDOW20 × 850 - LO10 G20 A25 LS15 F40 - RO10 K20 B25 RS15 J50

型番	SPDOW	SUJ-2
	SSPDOW	SUS440C相当
	NPDOW	硬質クロムメッキ

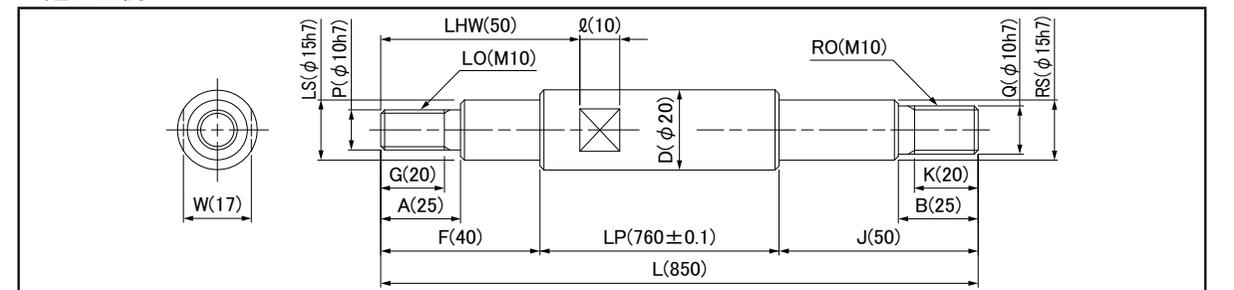
<注記> NPDOW (硬質クロムメッキ) シリーズの加工部, 両端面部はメッキなしとなります. 全メッキ付をご要望の場合は, 別途お問合せ下さい.
<注記> NPDOWシリーズの最長寸法には両端に寸法公差外部分ならびに非メッキ部分があります.

追加工オプション一覧

呼び番号 型番・外径 × シャフト長さ - 加工記号・寸法 - 追加工記号・寸法
 (L) (LO G A L S F - RO K B R S J) (LHS/LHS-RHS/LHW/LHW-RHW/SH) - (LP)

追加工	片面平削り(1箇所)	両面平削り(1箇所)	長さ公差変更					
加工記号	LHS	LHW	LP					
加工図								
追加工	片面平削り(2箇所)	両面平削り(2箇所)	シャフトホールド					
加工記号	LHS-RHS	LHW-RHW	SH					
加工図								
寸法	主要寸法(mm)		主要寸法(mm)					
	D	S	ℓ	D	W	ℓ	D	d
	6	5	8	6	5	8		
	8	7		8	7			
	10	9	10	10	8	10		
	12	11		12	10		12	2
	13	12		13	11		13	2
	16	15		16	14		16	2.5
	20	18	15	20	17	15	20	2.5
	25	23		25	22		25	3
30	28	30	27	30	4			
35	33	35	30	35				
40	38	20	40	36	20	40	4	

* 追加工例



呼び番号 SPDOW20 × 850 - LO10 G20 A25 LS15 F40 - RO10 K20 B25 RS15 J50 - LHW50 - LP760

型番	SPDOW	SUJ-2	加工記号・寸法	(L)	追加工記号・寸法	LHS	LHS-RHS	片面平削り
	SSPDOW	SUS440C相当				LHW	LHW-RHW	両面平削り
	NPDOW	硬質クロムメッキ				SH		シャフトホールド
						LP		長さ公差変更

<注記> お客様のご要望に応じて, オプションとして他の軸端加工も承りますので, 図面をFAXでお送り下さい.
 <注記> 脱脂洗浄, その他の表面処理も承ります.
 <注記> φ50, φ60の軸端加工につきましては, 別途お問い合わせ下さい.