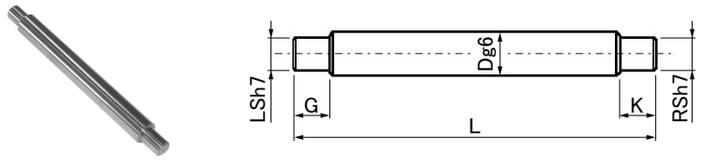


型番	材質	表面処理
SPDW	SUJ-2	ー
SSPDW	SUS440C相当	ー
NPDW	SUJ-2	硬質クロムメッキ

表：SPDW, SSPDW, NPDWシリーズ寸法表　　単位：mm

型　番	軸　径 D	許容公差g6	指定1mm単位 L	G・K	LS・RS
SPDW SSPDW NPDW	8	−0.005 −0.014	50〜1500	2≦G≦LS×5 2≦K≦RS×5	3〜 6
	10		50〜1500		3〜 8
	12	−0.006 −0.017	50〜1500		3〜10
	13		50〜1500		4〜11
	16		50〜3000		4〜14
	20	−0.007 −0.020	80〜3000		5〜17
	25		80〜3000		6〜22
	30		130〜3000		8〜27
	35	−0.009 −0.025	130〜3000		9〜32
	40		150〜3000		11〜37

呼ビ番号　SPDW20 × 720 − LS15 G20 − RS15 K30

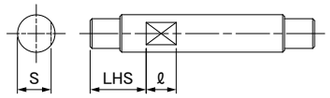
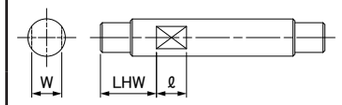
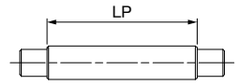
型　番　　シャフト長さ (L)　　加工記号・寸法 (LS G − RS K)

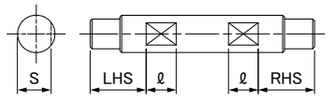
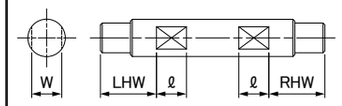
SPDW	SUJ-2
SSPDW	SUS440C相当
NPDW	硬質クロムメッキ

＜注記＞ NPDW（硬質クロムメッキ）シリーズの加工部，両端面部はメッキなしとなります．全メッキ付をご要望の場合は，別途お問合せ下さい．
＜注記＞ NPDWシリーズの最長寸法には両端に寸法公差外部分ならびに非メッキ部分があります．

追加工オプション一覧

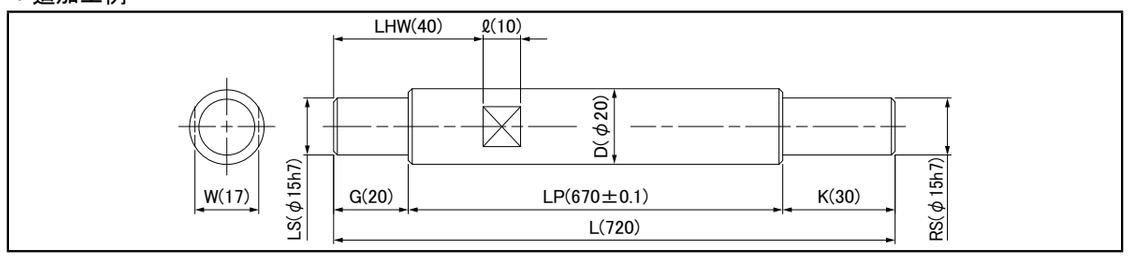
呼ビ番号　型番・外径 × シャフト長さ − 加工記号・寸法 − 追加工記号・寸法
└(L)　└(LS G − RS K)　└(LHS/LHS-RHS/LHW/LHW-RHW)−(LP)

追加工	片面平削り(1箇所)	両面平削り(1箇所)	長さ公差変更
記号	LHS	LHW	LP
加工図			 LP≦500　±0.05 500＜LP＜L≦1500　±0.1　※L＝LP＋G＋K ※長さ公差変更をご希望の場合，最大加工軸全長は1500mmになります．

追加工	片面平削り(2箇所)	両面平削り(2箇所)
記号	LHS-RHS	LHW-RHW
加工図		

寸法	主要寸法(mm) D	S	ℓ	主要寸法(mm) D	W	ℓ
	6	5	8	6	5	8
	8	7		8	7	
	10	9		10	8	
	12	11	10	12	10	10
	13	12		13	11	
	16	15		16	14	
	20	18		20	17	
	25	23	15	25	22	15
	30	28		30	27	
	35	33		35	30	
	40	38	20	40	36	20

＊追加工例



呼ビ番号　SPDW20 × 720 − LS15 G20 − RS15 K30 − LHW40 − LP670

型　番　　シャフト長さ (L)　　加工記号・寸法 (LS G − RS K)　　追加工記号・寸法

SPDW	SUJ-2
SSPDW	SUS440C相当
NPDW	硬質クロムメッキ

LHS	LHS-RHS	片面平削り
LHW	LHW-RHW	両面平削り
LP		長さ公差変更

＜注記＞ お客様のご要望に応じて，オプションとして他の軸端加工も承りますので，図面をFAXでお送り下さい．
＜注記＞ 脱脂洗浄，その他の表面処理も承ります．
＜注記＞ φ50，φ60の軸端加工につきましては，別途お問い合わせ下さい．