

表：SPO, SSPO, NPOシリーズ寸法表

単位：mm

型番	軸径		指定1mm単位			選択 LO(並目)=P
	D	許容公差g6	L	F	G	
SPO SSPO NPO	6	-0.004 -0.012	40~1500	F ≤ L0 × 5	<L0 ≤ 6のとき> G ≤ F - 2 <L0 = 8・10のとき> G ≤ F - 3 <L0 ≥ 12のとき> G ≤ F - 5	3 4 5
	8	-0.005 -0.014	50~1500			3 4 5 6
	10		50~1500			4 5 6 8
	12		50~1500			5 6 8 10
	13	-0.006 -0.017	50~1500			5 6 8 10
	16		50~3000			5 6 8 10 12
	20		80~3000			6 8 10 12 16
	25	-0.007 -0.020	80~3000			8 10 12 16 20
	30		130~3000			8 10 12 16 20 24
	35	-0.009 -0.025	130~3000			10 12 16 20 24 30
40		150~3000	12 16 20 24 30			

呼び番号 SPO20 × 460 - LO10 G20 F30

型番	材質	シャフト長さ (L)	加工記号・寸法 (LO G F)	追加加工記号・寸法
SPO	SUJ-2			
SSPO	SUS440C相当			
NPO	硬質クロムメッキ			

<注記> NPO（硬質クロムメッキ）シリーズの加工部、両端面はメッキなしとなります。全メッキ付をご要望の場合は、別途お問い合わせ下さい。

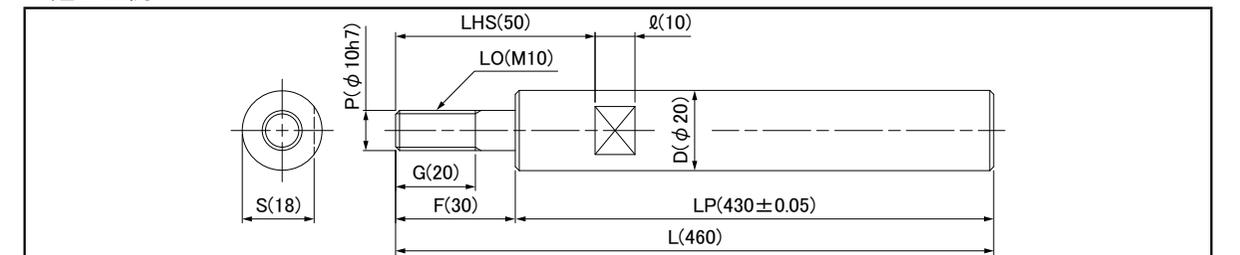
<注記> NPOシリーズの最長寸法には両端に寸法公差外部分ならびに非メッキ部分があります。

追加加工オプション一覧

呼び番号 型番・外径 × シャフト長さ - 加工記号・寸法 - 追加加工記号・寸法
 (L) (LO G F) (LHS/LHS-RHS/LHW/LHW-RHW/SH)-(LP)

追加加工	片面平削り(1箇所)	両面平削り(1箇所)	長さ公差変更					
記号	LHS	LHW	LP					
加工図								
追加加工	片面平削り(2箇所)	両面平削り(2箇所)	シャフトホルルド					
記号	LHS-RHS	LHW-RHW	SH					
加工図								
寸法	主要寸法(mm)		主要寸法(mm)					
	D	S	ℓ	D	W	ℓ	D	d
	6	5	8	6	5	8		
	8	7		8	7			
	10	9		10	8			
	12	11	10	12	10	10	12	2
	13	12		13	11		13	2
	16	15		16	14		16	2.5
	20	18		20	17		20	2.5
	25	23	15	25	22	15	25	3
30	28	30		27	30		4	
35	33	35		30				
40	38	20	40	36	20	40	4	

* 追加加工例



呼び番号 SPO20 × 460 - LO10 G20 F30 - LHS50 - LP430

型番	材質	シャフト長さ (L)	加工記号・寸法 (LO G F)	追加加工記号・寸法
SPO	SUJ-2			LHS LHS-RHS 片面平削り
SSPO	SUS440C相当			LHW LHW-RHW 両面平削り
NPO	硬質クロムメッキ			SH シャフトホルルド
				LP 長さ公差変更

<注記> お客様のご要望に応じて、オプションとして他の軸端加工も承りますので、図面をFAXでお送り下さい。

<注記> 脱脂洗浄、その他の表面処理も承ります。

<注記> φ50、φ60の軸端加工につきましては、別途お問い合わせ下さい。