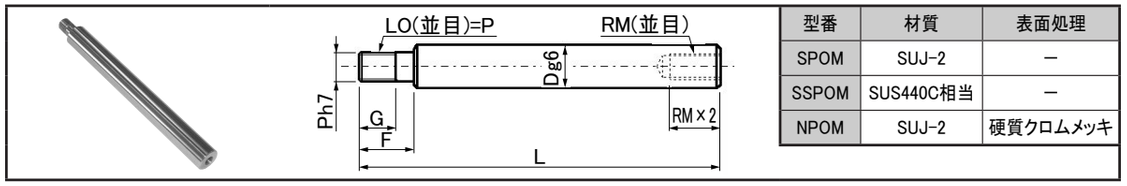


型番	材質	表面処理
SPOM	SUJ-2	−
SSPOM	SUS440C相当	−
NPOM	SUJ-2	硬質クロムメッキ

表：SPOM, SSPOM, NPOMシリーズ寸法表　　単位：㎜

型番	軸径 D	許容公差g6	指定1㎜単位 L	F	G	選択 LO(並目)=P	RM(並目)
SPOM SSPOM NPOM	6	−0.004 −0.012	40〜1500	F≦LO×5	<LO≦6のとき> G≦F−2	3 4 5	3
	8	−0.005 −0.014	50〜1500			3 4 5 6	3 4 5
	10		50〜1500			4 5 6 8	3 4 5 6
	12	−0.006 −0.017	50〜1500			5 6 8 10	3 4 5 6 8
	13		50〜1500			5 6 8 10	3 4 5 6 8
	16		50〜3000		<LO=8・10のとき> G≦−3	5 6 8 10 12	4 5 6 8 10
	20	−0.007 −0.020	80〜3000		<LO≧12のとき> G≦F−5	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12
	25		80〜3000			8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16
	30		130〜3000			8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20
	35	−0.009 −0.025	130〜3000			10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24
	40		150〜3000			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30

呼ビ番号　SPOM20 × 540 − LO10 G20 F30 − RM8

- 型番：

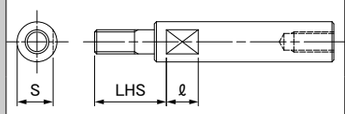
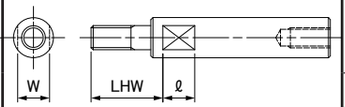
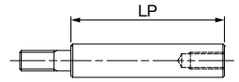
SPOM	SUJ-2
SSPOM	SUS440C相当
NPOM	硬質クロムメッキ

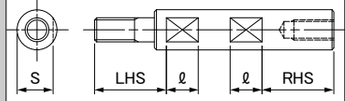
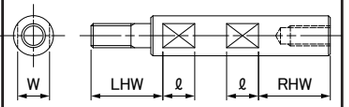
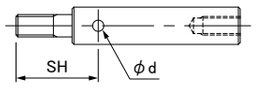
- シャフト長さ（L）
- 加工記号・寸法（LO G F − RM）

＜注記＞ NPOM（硬質クロムメッキ）シリーズの加工部，両端面部はメッキなしとなります．全メッキ付をご要望の場合は，別途お問合せ下さい．
＜注記＞ NPOMシリーズの最長寸法には両端に寸法公差外部分ならびに非メッキ部分があります．
＜注記＞ メネジ加工部につきまして，外径Dとメネジ径により焼きなましが施される場合があります．

追加工オプション一覧

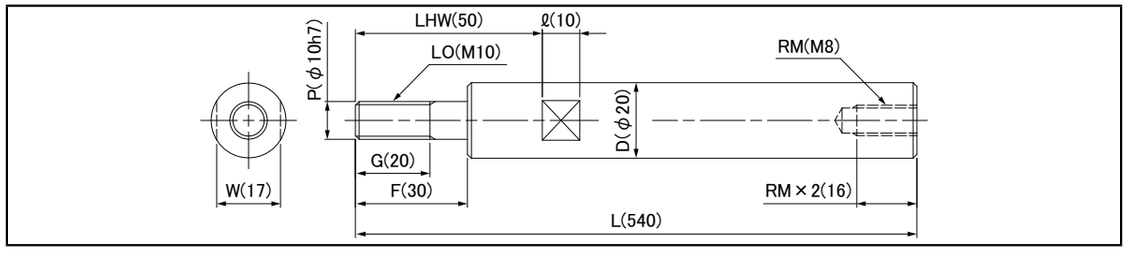
呼ビ番号　型番・外径 × シャフト長さ(L) − 加工記号・寸法(LO G F − RM) − 追加工記号・寸法(LHS/LHS−RHS/LHW/LHW−RHW/SH)−(LP)

追加工	片面平削り(1箇所)	両面平削り(1箇所)	長さ公差変更
記号	LHS	LHW	LP
加工図			 LP≦500 ±0.05 500＜LP＜L≦1500 ±0.1 ※L＝LP＋F ※長さ公差変更をご希望の場合，最大加工軸全長は1500㎜になります．

追加工	片面平削り(2箇所)	両面平削り(2箇所)	シャフトホールド
記号	LHS−RHS	LHW−RHW	SH
加工図			

	主要寸法(㎜) D	S	ℓ	主要寸法(㎜) D	W	ℓ	主要寸法(㎜) D	d
寸法	6	5	8	6	5	8		
	8	7		8	7			
	10	9		10	8			
	12	11	10	12	10	10	12	2
	13	12		13	11		13	2
	16	15		16	14		16	2.5
	20	18		20	17		20	2.5
	25	23	15	25	22	15	25	3
	30	28		30	27		30	4
	35	33		35	30			
	40	38	20	40	36	20	40	4

＊追加工例



呼ビ番号　SPOM20 × 540 − LO10 G20 F30 − RM8 − LHW50

- 型番：

SPOM	SUJ-2
SSPOM	SUS440C相当
NPOM	硬質クロムメッキ

- シャフト長さ（L）
- 加工記号・寸法（LO G F − RM）
- 追加工記号・寸法

LHS	LHS−RHS	片面平削り
LHW	LHW−RHW	両面平削り
SH		シャフトホールド
LP		長さ公差変更

＜注記＞ お客様のご要望に応じて，オプションとして他の軸端加工も承りますので，図面をFAXでお送り下さい．
＜注記＞ 脱脂洗浄，その他の表面処理も承ります．
＜注記＞ ϕ50，ϕ60の軸端加工につきましては，別途お問い合わせ下さい．